EM-O COMPACT





VANTAGGI

- Basso consumo energetico grazie a una bassa perdita di carico
- Lunga vita operativa: fino a 6.000 ore o 2 anni
- Sostituzione filtro senza utensili
- Plug & Play

- Struttura compatta per una facile integrazione nella macchina utensile
- Un unico filtro per differenti applicazioni
- Efficienza di separazione (filtrazione) ISO ePM1 80% con filtro opzionale EPA 11 o HEPA 13

Applicazione	Applicazioni con nebbia di lavorazione con lubrificazione completa (refrigerante/olio) e lubrificazione minima selezionata (MQL).
Sistema di montaggio	Grazie al suo design compatto e accattivante, EM-O Compact può essere facilmente integrato nelle macchine utensili. Le opzioni di installazione sono top-mount, accanto a una macchina con un rack di supporto opzionale o in un centro tecnico, ad es. area idraulica delle macchine utensili. Un collegamento elettrico può essere facilmente eseguito tramite varie interfacce disponibili, seguendo il principio del plug and play.
	Il separatore di nebbie EM-O Compact è disponibile in due dimensioni: - EM-O Comapct 1.0 può essere utilizzato con volumi d'aria da 800 a 1.200 m³/h (470 cfm - 700 cfm), a seconda dell'applicazione EM-O Compact 2.0 è in grado di gestire volumi d'aria da 2.000 a 2.600 m³/h (1.180 cfm - 1.530 cfm).
Note	Il sistema di estrazione della nebbia EM-O Compact con il suo desigr progressivo del filtro e la massima area filtrante nel minimo spazio garantisce un'elevata efficienza di separazione e bassi valori di emissione, migliori rispetto allo standard tecnico odierno. Media filtranti ottimizzati consentono il miglior drenaggio possibile degli aerosol separati durante il funzionamento continuo, il che porta a una lunga durata degli elementi filtranti e ad un'elevata disponibilità dell'impianto. Soprattutto grazie all'area filtrante massimizzata, vengono mantenute le pressioni differenziali più basse, che garantiscono un notevole risparmio energetico durante i funzionamento continuo.